

QuarterTurn

RESOURCES INC.



P.O. Box 1455
Ponca City, OK 74602
Office: (580) 765-0183
Fax: (580) 765-0182

QTR WO: Q29946-11

F-580-026, R7

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

Customer: ARS Global PO#: 10

Description: 10" 300# RFFE Vitas Swing Check Valve

Quantity: 8 S/N(s): 8D-8063, 8064, 8065
8C-8093, 8094, 8095, 8096, 8099

THE EQUIPMENT LISTED ABOVE CONFORMS TO THE FOLLOWING:

API-6D (X) NACE MR-0175; (X) Fire-Safe per (X)
Part 1 & 2 API 6FA

We certify that the material listed above has been manufactured and tested in accordance with API 6D, Valvitalia standards, and customer purchase order requirements. Material listed has successfully passed all mandatory test and meets supplemental requirements as noted above.

Michael Carson
Quality Assurance Manager

Date: 3/16/22

Body: 8D-8063, 8064, 8065

178

Výrobce: Vítkovické slévárny s.r.o. Manufacturer/Hersteller: Ostrava - Vítkovice		MATERIALOVÉ OSVEDČENÍ Report of material tests Abnahmeprüfzeugnis		Číslo: 40013-753 No./Nr.		Značka výrobce: VS Mark of the manufacturer Zeichen des Herstellers: 															
Zákazník: VITAS Division of VALVITALIA S.p.A. Customer/Besteller:		dle/acc.to/nach EN 10204 3.1.B		Datum: 29.02.2008 Date/Datum:		Značka znalce: 															
Objednávka: 071682 Order No./Bestellung:		O83245/108		Dod. podmínky: QCP n° 40099 Delivery terms/Lieferbedingungen:		Inspector stamp Stempel des Sachverständigen:															
Název: Part name: Bestandteil:	Počet: Quantity: Stückzahl:	Materiál: Material: Werkstoff:	Melt No.: Charge Nr.:	Piece No.: Stück Nr.:	Heat treatment: Wärmebehandlung:	Remark: Bemerkungen:															
BODY CHECK 10/300	14 14	A216 WCC	S0558 S0559	TEST BAR No 589 TEST BAR No 585	Norm. 920°C - Temp.620°C	ASME B16.34 ANNEX B MT According to ANSI B16.34 annex C VISUAL:ACC.MSS SP 55 DIMENSIONS:SATISFACTORY															
Chemická analýza - Chemical analysis - Chemische Analyse													Mechanické hodnoty-Mechanical properties-Mechanische Eigenschaften								
Tavba Melt No.: Charge Nr.:	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	V %	W %	Ceq	Rp0.2 N.mm ⁻²	Rm N.mm ⁻²	A %	Z %	ISO-V (+20°)	ISO-V (+20°)	ISO-V (+20°)	ISO-V (+20°)	HB
max.	0,25	1,40	0,60	0,04	0,05	0,60	0,50	0,20	0,30	0,03			655								
min.													275	485	22	35					
S0558	0,2	0,91	0,41	0,02	0,01	0,06	0,02	0,01	0,04	0,000		0,370	306	509	29,0	51,0	35	34	35	35	154
S0559	0,2	0,84	0,34	0,02	0,02	0,04	0,02	0,01	0,05	0,000		0,350	312	507	27,0	51,0	36	37	36	36	151

Potvrzujeme, že dodávka odpovídá podmínkám objednávky.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies the terms of the contract.
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Bestellungsbedingungen entspricht.

Podnikový znalec výrobce:
Sachverständiger des Herstellers:
Producer's works expert:

Tento dokument má platnost originálu. This document is valid as an original. Dieses Dokument ist als Original gültig.

Rm-Pevnost v tahu-Tensile strength/Zugfestigkeit

Rp0.2- Mez kluzu-Yield point/Streckgrenze

A - Táhlost-Elongation/Bruchdehnung

Z - Zúžení-Reduction of area/ Bruchseinschnürung



Vítkovické slévárny
Hafasova 2904/1
CZ 708 02 Ostrava-Vítkovice
tel.: + 420 585 954 508
Razítko výrobce (Stamp of manufacturer/Hersteller)

Bonnet: 8D-8063, 8064, 8065

Výrobce: <u>Vitkovické slévárny s.r.o.</u> Manufacturer/Hersteller: <u>Ostrava - Vítkovice</u>		MATERIALOVÉ OSVĚDČENÍ Report of material tests Abnahmeprüfzeugnis				Číslo: 40013-777 No./Nr.		Značka výrobce: VS Mark of the manufacturer Zeichen des Herstellers													
Zákazník: <u>VITAS Division of VALVITALIA S.p.A.</u> Customer/Besteller		dle/acc.to/nach EN 10204 3.1.B				Datum: 29.02.2008 Date/Datum		Značka znalce: 													
Objednávka: 071682 Order No./Bestellung		OB3245/108				Dod. podmínky: QCP n° 40099 Delivery terms/Lieferbedingungen		Inspector stamp Stempel des Sachverständigen													
Název: Part name: Bestandteil:	Počet: Quantity: Stückzahl:	Materiál: Material: Werkstoff:	Mělt No.: Charge Nr.:	Piece No.: Stück Nr.:	Heat treatment: Wärmebehandlung:	Remark: Bemerkungen:															
BONNET CHECK 10/300	14	A216 WCC	S0540	TEST BAR No 613	Norm. 920°C - Temp.620°C	ASME B16.34 ANNEX B MT According to ANSI B16.34 annex C VISUAL:ACC.MSS SP 55 DIMENSIONS:SATISFACTORY															
Chemická analýza - Chemical analysis - Chemische Analyse													Mechanické hodnoty-Mechanical properties-Mechanische Eigenschaften								
Tavba Melt No.: Charge Nr.:	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	V %	W %	Coq	Rp0,2 N.mm ⁻²	Rm N.mm ⁻²	A %	Z %	ISO-V (+20°)	ISO-V (+20°)	ISO-V (+20°)	ISO-V (+20°)	HB
max.	0,25	1,40	0,60	0,04	0,05	0,50	0,50	0,20	0,30	0,03				655							
min.													275	485	22	35					
S0540	0,21	0,9	0,36	0,03	0,02	0,04	0,02	0,01	0,05	0,000		0,370	331	535	25,0	53,0	33	34	33	33	157

Potvrzujeme, že dodávka odpovídá podmínkám objednávky.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies the terms of the contract.

Wir bestätigen, dass die Lieferung den Bestellungsbedingungen entspricht.

Podnikový znalec výrobce:

Sachverständiger des Herstellers:

Producer's works expert:

Tento dokument má platnost originálu. This document is valid as an original. Diese Dokument ist als Original gültig.



Rm-Pevnost v tahu-Tensile strength/Zugfestigkeit

Rp0,2- Mezi kluzu-Yield point/Streckgrenze

A - Tažnost-Elongation/Bruchdehnung

Z - Zúžení-Reduction of area/ Bruchseinschnürung

VITKOVICKÉ
slévárny
Halesova 2904/1
CZ 706 02 Ostrava-Vitkovice
tel.: + 420 585 954 508
Razítko výrobce (Manufacturer's stamp)